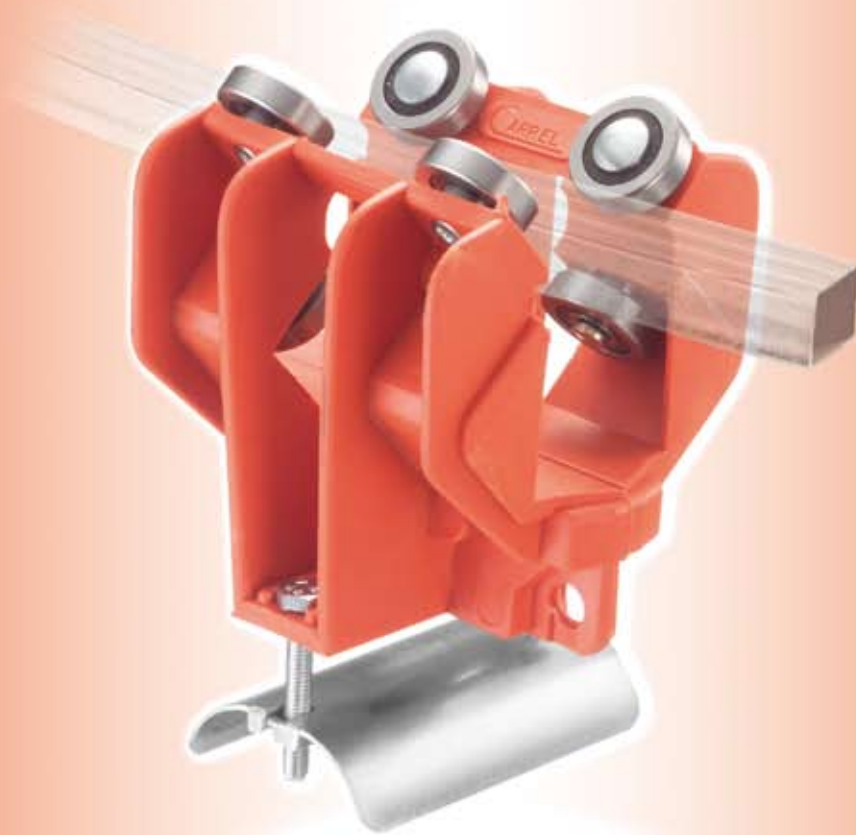


*By* CARPEL<sup>®</sup> srl 



## LINEA A TUBO QUADRO “TIPO 1800” SQUARE TUBE LINE “TYPE 1800”

La linea “1800” consente l’alimentazione di tutte quelle apparecchiature mobili il cui movimento di traslazione non è rettilineo ma presenta curve e controcurve, anche con raggio relativamente piccolo, senza causare inconvenienti quali sbandamenti o impuntamenti dei carrelli; questo grazie alla speciale conformazione degli stessi, appositamente studiati per scorrere in maniera facile e sicura lungo i quattro lati del profilo quadrangolare. Per questo motivo la linea 1800 a tubo quadro si presenta come scelta ideale per il trasporto flessibile di energia quale: elettrica, pneumatica, gassosa ed idraulica per l’alimentazione di paranchi, carri ponte, macchine operatrici speciali, etc.

Inoltre, per linee di alimentazione molto lunghe, con scarsa possibilità di raccolta dei carrelli, è possibile, utilizzando la linea “1800”, progettare il garage di raccolta carrelli trasversalmente alla via di corsa. Scegliendo la linea 1800 a tubo quadro per alimentare il vostro apparecchio mobile, farete una scelta di qualità e sicurezza, in quanto sulla stessa troverete apposto il marchio “CE” a garanzia che il prodotto risponde ai requisiti dettati dalla Direttiva Macchine 89/932 CEE e successivi emendamenti.

*The line “1800” allows all those mobile equipment not featuring a straight traverse movement, but presenting bends and reverse bends, even with fairly reduced radius, to be fed without causing faults like as deviations and sticking of the trolleys. This is due to the special configuration of the trolleys that are properly designed to easily and safely slide all along the four quadrangular profile sides. This is the reason why the square tube line “1800” is the ideal solution for facing the requirements for flexible transport of electrical, pneumatic, gas and hydraulic energy meant for feeding hoists, traveling overhead cranes, special machine tools, etc. And what is more, in case of particularly long feeding lines featuring short possibilities for trolleys collection, the line “1800” grants the possibility to design the trolley collection garage crosswise the runway. Choosing the square tube line “1800” for feeding your mobile equipment, it will assure you quality and safety; it has been labelled with the “CE” mark to guarantee that the product meets the 89/932/EEC Machinery Directive and further amendments.*

**By CARPEL**  srl

Ci riserviamo la facoltà di apportare, senza alcun preavviso, modifiche costruttive al fine di migliorare le qualità tecniche, funzionali ed estetiche del prodotto.

*We reserve the right to make modifications in order to improve the technical, functional and aesthetical qualities of our products without any prior notice.*



AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV  
=UNI EN ISO 9001/2000=

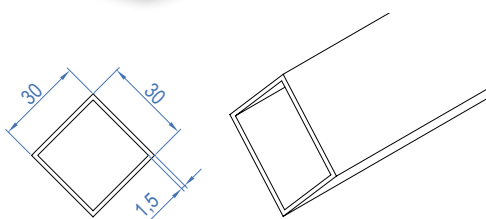
# LINEA A TUBO QUADRO "TIPO 1800"

## SQUARE TUBE LINE "TYPE 1800"



### Profilo a tubo quadro

#### Square tube profile



Materiale/Material	Acciaio zincato/Galvanized Steel
	Acciaio inox/Stainless steel
Momento d'inerzia/Moment of inertia	2,32 cm <sup>4</sup>
Momento resistente/Resisting moment	1,09 cm <sup>3</sup>
Peso/Weight	1,76 kg/m
Portata/Capacity	26 kg ogni/ every 1,5 m

#### Articolo/Item 1800

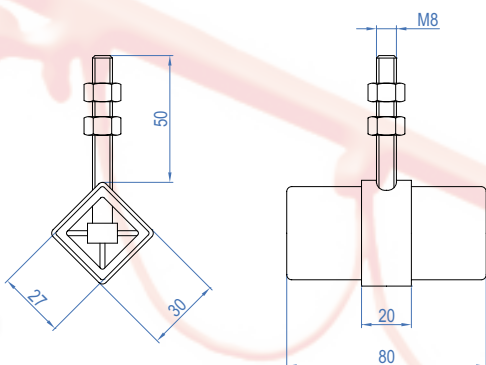
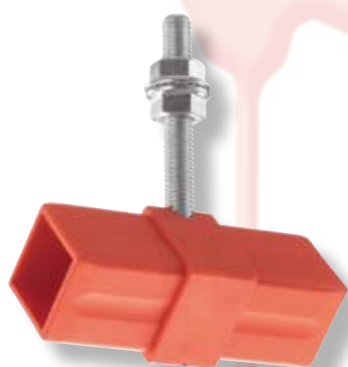
Codice/Code	Acc. zincato/Galvanized Steel	Acc. inox/Stainless steel
Profilo rettilineo/Straight profile	PRTQ 1800	PRTQ 1800 I
Profilo curvilineo/Curvilinear profile	PRTQCURV	PRTQCURV I

Il profilo del tubo quadro viene fornito in moduli standard di 1,5 m, mentre per quanto riguarda il profilo curvilineo viene fornito in moduli più piccoli per un più comodo imballaggio, ma soprattutto per permettere all'installatore di applicare uno o più giunti sospensione all'interno della curva stessa.

The square tube profile is supplied in standard 1,5 m modules. The curvilinear profile is supplied in smaller modules aiming at a more comfortable packing, but mainly for allowing the installer to apply one or more suspensions-joints inside the bend itself.

### Giunto sospensione

#### Suspension joint



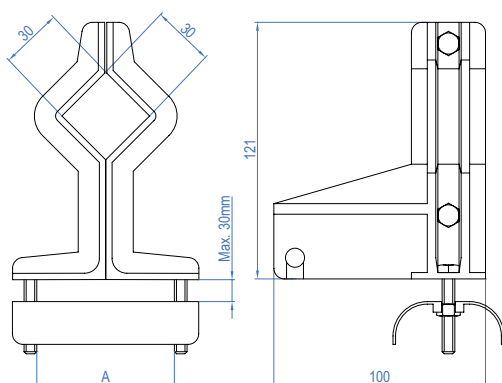
Materiale/Material	Corpo in nylon/Nylon body
	Acciaio zincato o inox/Galvanized steel or stainless
Peso/Weight	75 g
Portata/Capacity	30 Kg

#### Articolo/Item 1805

	Acc. zincato/Galvanized Steel	Acc. inox/Stainless steel
Codice/Code	GSTQ 1805	GSTQ 1805 I

### Testata

#### Head

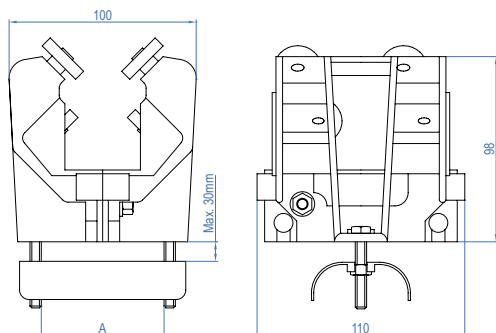


Materiale/Material	Corpo in nylon/Nylon body
	Acciaio zincato o inox/Galvanized steel or stainless
Peso/Weight	220 g
Portata/Capacity	25 Kg

#### Articolo/Item 1801

	Acc. zincato/Galvanized Steel	Acc. inox/Stainless steel
Codice/Code	TSTQ 1801	TSTQ 1801 I

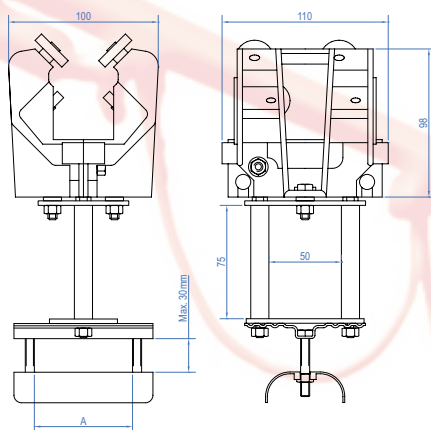
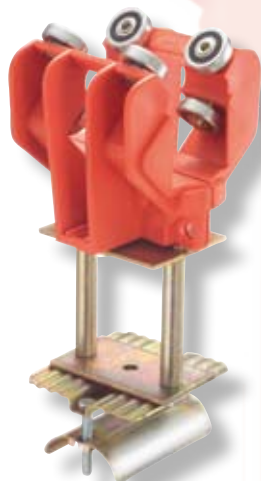
**Carrello con sella**  
**Trolley with saddle**



Materiale/ Material	Corpo in nylon/ Nylon body	
	Acciaio zincato o inox/ Galvanized steel or stainless	
Ruote/ Wheels	Cuscinetti in acciaio/ Steel bearings	
Peso/ Weight	415 g	
Portata/ Capacity	15 Kg	

<b>Articolo/ Item</b>	<b>1802</b>	
	Acc. zincato/ Galvanized Steel	Acc. inox/ Stainless steel
Codice/ Code	CRTQ 1802	CRTQ 1802 I

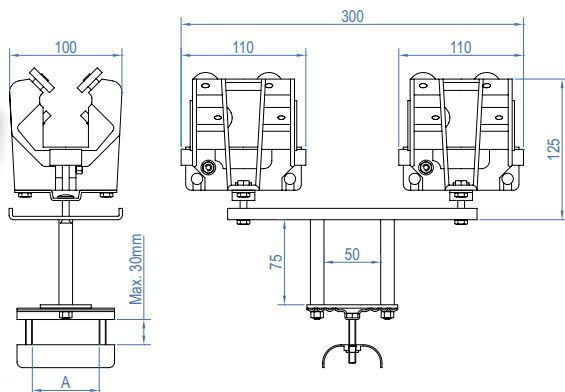
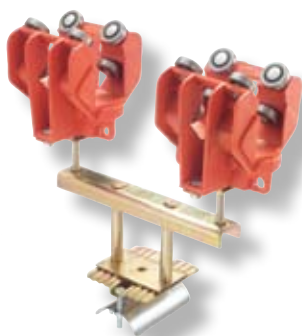
**Traino**  
**Trailer**



Materiale/ Material	Corpo in nylon/ Nylon body	
	Acciaio zincato o inox/ Galvanized steel or stainless	
Ruote/ Wheels	Cuscinetti in acciaio/ Steel bearings	
Peso/ Weight	825 g	
Portata/ Capacity	10 Kg	

<b>Articolo/ Item</b>	<b>1803</b>	
	Acc. zincato/ Galvanized Steel	Acc. inox/ Stainless steel
Codice/ Code	TRTQ 1803	TRTQ 1803 I

**Traino doppio**  
**Trailer double**



Materiale/ Material	Corpo in nylon/ Nylon body	
	Acciaio zincato o inox/ Galvanized steel or stainless	
Ruote/ Wheels	Cuscinetti in acciaio/ Steel bearings	
Peso/ Weight	1755 g	
Portata/ Capacity	10 Kg	

<b>Articolo/ Item</b>	<b>1803/2</b>	
	Acc. zincato/ Galvanized Steel	Acc. inox/ Stainless steel
Codice/ Code	TRTQ 1803/2	TRTQ 1803/2 I

**ISTRUZIONI DI MONTAGGIO - Linea "1800" a tubo quadro -**  
**ASSEMBLY INSTRUCTIONS - Square tube line "1800" -**

- 1- Inserire i due giunti-sospensione alle estremità della prima barra di tubo quadro della linea.
- 2- Applicare i giunti-sospensione e la barra alle apposite mensole di sostegno, evitando per il momento di serrare i dadi dei giunti-sospensione.
- 3- Inserire nella barra successiva un giunto-sospensione e quindi applicare la barra stessa di seguito alla precedente.
- 4- Ripetere l'ultima operazione per tutte le barre, fino al completamento della linea.
- 5- Verificare il corretto allineamento della linea e quindi serrare tutti i dadi dei giunti sospensione
- 6- Inserire la prima testata all'estremità della linea dalla parte opposta della scatola di alimentazione, avendo cura di posizionarla con l'elemento di battuta rivolto verso l'interno della linea.
- 7- Inserire, dall'estremità libera della linea, prima il traino e poi tutti i carrelli.
- 8- Inserire la testata all'estremità della linea dalla parte della scatola di alimentazione, rivolgendo l'elemento di battuta verso l'interno della linea.
- 9- Far passare il cavo tra la sella e la controsella degli elementi della linea partendo dalla testata vicino alla scatola di alimentazione arrivando fino al traino, passando per tutti i carrelli.
- 10- Non far passare il cavo tra la sella e la controsella della testata a fine linea, in quanto questo elemento serve solo allo scopo di chiudere la linea, e non di sostenere il cavo.
- 11- Serrare le viti delle selle di tutti gli elementi, avendo cura di lasciare tra elemento e elemento sufficiente cavo per formare l'ansa desiderata e sufficiente cavo prima della testata e dopo il traino per raggiungere i collegamenti da realizzare.

- 1- Insert the two suspension-joints at the ends of the first square tube bar of the line.
- 2- Apply the suspension-joints and the bar to the proper supporting brackets taking care not to tighten the suspension-joint nuts for the moment.
- 3- Insert one suspension-joint into the next bar, then place the bar itself after the previous one.
- 4- Repeat the latest operation for all the bars, until completing the line.
- 5- Make sure the line is properly aligned, then tighten all the suspension joint nuts.
- 6- Insert the first head into the line end from the opposite side of the supply box, paying attention the bearing piece is pointing towards the line inside.
- 7- Insert the trailer first, then all the trolleys, from the line free end.
- 8- Insert the head into the line end from the supply box side, paying attention to place the bearing piece pointing towards the line inside.
- 9- Run the cable between the saddle and countersaddle of the line elements, starting from the head next to the supply box, passing through all the trolleys and ending at the trailer.
- 10- Do not run the cable between the saddle and countersaddle of the head at the end of the line, as this element is only needed for closing the line and not for holding the cable.
- 11- Tighten all the saddle screws in all elements, paying attention to leave enough cable length between the elements to form the required loop and enough length of cable before the head and after the trailer to reach the connections to be carried out.

